

Mix di prodotti sintetici ad alta resistenza alla trazione -ECOSOSTENIBILI

Alcuni fattori importante della fibra:

- può essere aggiunta in notevole quantità nell'impasto, senza causare formazione di grumi o nidi e **senza utilizzare attrezzature particolari per la sua distribuzione e carico.**
- Con l'utilizzo di **ARCTIUM FIBER DS 30** non è necessario aumentare la parte fine dell'impasto (procedimento utilizzato di frequente per aumentare le resistenze e diminuire i ritiri)
- Serve un calcestruzzo omogeneo.
- **Non ostacola la fluidità dell'impasto.**
- Per ottimizzare i consumi: **Calcoli di portata e dimensionamento della lastra gratuiti – DI FLOOR SERVICE.**
- Consumi: da kg 1 a kg 3 al mc.

ARCTIUM FIBER DS 30 E' UTILIZZATA PER:

\* **pavimentazioni industriali – caldane -sottofondi - parcheggi - depositi - aree di stoccaggio.**

\***parcheggi e piste aeroportuali - banchine portuali – gallerie - spritz beton - sottofondi per lo sport -new jersey – elementi non strutturali – prefabbricati – fondazioni – muri – cordoli – solette.**



### NOTA DI CALCOLO GRATUITA

| CARATTERISTICHE TECNICHE             |                               |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Materiale                            | Poliestere estruso a fibre    |
| Densità                              | 1,36 g/cm 3                   |
| Resistenza alla trazione             | 400-800 MPa                   |
| Punto di fusione                     | 253 °C                        |
| Punto accensione                     | 500 °c                        |
| Modulo elastico young                | 11,3KN/mm2                    |
| Assorbimento acqua                   | 0,04%                         |
| Allungamento minimo                  | 8%                            |
| Resistenza agli alcalini del cemento | Buona                         |
| Lunghezza                            | 30 mm                         |
| Larghezza                            | 1,20 mm                       |
| Spessore                             | 0,45 mm                       |
| Forma della fibra                    | Uncinata<br>Tolleranza +- 10% |

### CERTIFICAZIONI e NORME

Certificata CE per uso strutturale in accordo alla norma (UNI-EN 14889-2:06)

Certificazione ISO 9001:2008.

(avviso tecnico in francese CNERIB)

### COMPARAZIONE DATI RESISTENZA ALLA FLESSIONE (MPa)

| Kg 30/mc F. Metallo |       |     | Kg 3/mc FIBER DS 30 |       |     |
|---------------------|-------|-----|---------------------|-------|-----|
| 10X10X40            | 28 GG | 5,7 | 10X10X40            | 28 GG | 5,9 |
| 10X10X40            | 28 GG | 6,3 | 10X10X40            | 28 GG | 5,7 |
| 10X10X40            | 28 GG | 6,0 | 10X10X40            | 28 GG | 6,0 |

### CONSIGLI E PRECAUZIONI

- È importante che la fibra venga distribuita in modo omogeneo nell'impasto.

- **PER PAVIMENTI INDUSTRIALI, non lavorare la superficie quando il calcestruzzo è troppo indurito, onde evitare affioramenti**

## ARMATURA TRIDIMENSIONALE ANCHE IN SOSTITUZIONE DELLE RETI

### ARCTIUM FIBER DS 30

#### NOTE TECNICHE

Prodotto testato e validato in base al certificato di conformità CE 1372 -CPD -0647/0648 ed alla norma UNI-EN 14889-2:06 di Tecnopiemonte da C.N.E.R.I.B., ENTE (AL) compatibile con ente C.S.T.B in Francia.

#### OSSERVAZIONI TECNICHE

Questa fibra incrementa la resistenza a flessione-trazione del calcestruzzo e può essere utilizzata in accompagnamento o in sostituzione delle rete elettrosaldata (in funzione di calcoli di portata e dimensionamento della lastra).

Presenta molti vantaggi rispetto all'impiego di fibre metalliche garantendo, con un consumo nettamente inferiore, prestazioni comparabili ma con un notevole risparmio economico, sia di costo del prodotto che di trasporto e logistica.

#### ALCUNE CARATTERISTICHE:

##### DIMINUISCE:

- Gli spessori delle lastre
- L'utilizzo della seconda rete
- La totalità della rete
- Le cavillature
- I Giunti - I ritiri
- Le parti fini dell'impasto
- Le crepe dagli spigoli
- Il fenomeno del curling.

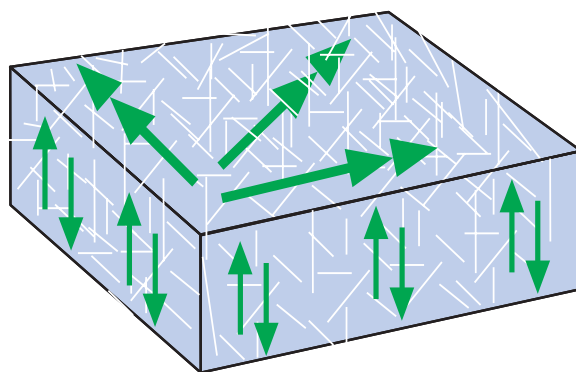
##### AUMENTA:

- La resistenza alla flessione-trazione
- La portata della lastra
- La resistenza negli spigoli
- La resistenza per le caldane
- La resistenza per massetti in sabbia e cemento
- Ostacola enormemente le fessure.

#### MODALITA' DI IMPIEGO:

Se inserite direttamente all'impianto di betonaggio non esistono controindicazioni.

Se inserite nella autobetoniera direttamente in cantiere è necessario mescolare ad alta velocità per almeno 5 minuti per permettere una dispersione omogenea delle fibre.



#### STOCCAGGIO

Può essere stoccata in aree esterne non coperte, in quanto non soggetta a corrosione ( se imballata in nylon).

Non sovrapporre i pallet.

#### PACKAGING

Imballaggio in sacchi di nylon da 5 kg - pallet da 500 kg.